# elite® dental stones

## WE CANT EX PAND!

**Technical**
*Dental Stones*

Zhermack®
TECHNICAL

**elite m aster**
Superharter Gips Typ 4 Kunststoff verg tet f r Stumpfmodelle und Implantatarbeiten

**elite s tone**
Gips Typ 4 f r Herausnehmbare Prothesen

**elite rock**
Superharter Gips Typ 4 fr Stumpfmodelle

**elite base**
Gips Typ 4 f r Sockelplatten

**elite m odel**
Gips Typ 3 fr Modelle undG egenbissmodelle

**elite ortho**
Gips Typ 3 fr Modelle in der Kieferorthop die

**elite arti**
Gips Typ 3 f r Artikulatoren

# elite® dental stones

## PRODUKTIONIM H AUSEZ HERMACK

DieG ipsed er Reihe ***ELITE*** w erden vollst ndig in den fortschrittlichen Produktionsst tten der Firma ***ZHERMACK SPA*** in Italien formuliert und hergestellt.
Die ***l ckenlose Kontrolle der Produktionsprozesse***, von der Auswahl der Rohstoffe bis hin zur Herstellung der Endprodukte und die jahrzehntelange Erfahrung in der Formulierung von Gipsen, garantieren h chsteQ ualit t.

## KONTINUIERLICHEIN NOVATION

Innovation ist das Prinzip, das ***ZHERMACK*** zu jedem seiner Projekte inspiriert.
DasN euland derF orschung und die Zusammenarbeit mit dem Marketingteam gestatten es den Forschern von ***ZHERMACK***, ***einzigartige Produktea uf dem neusten Stand der Technik zu entwickeln.***
Beipiel hierf r ist der neue ***ELITE MASTER***, ein Gips mit einzigartigen Eigenschaften,d erd urch ***Kunststoffpartikel verg tet ist***, die dem Endmodell einen ***kompaktes und marmorartiges Aussehen verleihen***.

## KOMPLETTESSOR TIMENT

Das Gipssortiment ***ELITE*** ist eines der breitesten auf dem Markt.
Die Gipse von ***ZHERMACK*** sind in der Lage allen ***Anforderungen zahntechnischer Labore***, mit einer ***kompletten Farbpalette*** und verschiedenen Verpackungsgr en, zu erf llen.

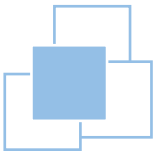
Zhermack® TECHNICAL

# elite® dental stones

***Die Gipse ELITE sind mit allen auf dem Markt erh ltlichen Abdruckmaterialien kompatibel, einschlie lich Polyether und Hydrokolloide. Sie wurden entwickelt, um zusammen mit den Abdruckmaterialien von ZHERMACK beste Leistungen zu erzielen. Die von ZHERMACK hergestellten Gipse f r den Gebrauch im zahntechnischen Bereich werden in die Klassen 3 und 4 unterteilt.***

## Klasse 3

Die Gipse vom ***Typ3*** w erdena ls ***harte Modellgipse*** definiert und m ssene ineg uteD ruck und Abriebfestigkeit aufweisen. Diese Gipse werden ***f r Gegen-bissmodelle, Situationsabdr cke, in Artikulatoren und in K vetten*** eingesetzt.



elite **model**
elite **model fast**



elite **arti**
elite **arti fast**



elite **ortho**

## Klasse 4

Die Gipse vom ***Typ 4*** werden als superharte ***Gipse f r St mpfe mit hohem H rtegrad und geringer Expansion*** definiert. Sie m ssen eine hohe Druck und Abriebfestigkeit aufweisen. Ihren prim ren Einsatz finden sie in der Anfertigung von ***St mpfen f r festsitzenden Zahnersatz und herausnehmbare Prothesen sowie f r Sockelplatten.***

elite **master**



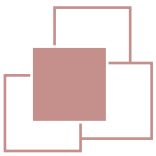
elite **rock**
elite **rock fast**



elite **stone**



elite **base**



# elite master

☐ ***SuperharterG ipsT yp4K unststoff vergt et*** fr St umpfmodelleund Implantatarbeiten

## *Der neue Standard f r die Mastermodelle*

DESERT SAND

CAD/CAM

SANDY BROWN

CAD/CAM

SOFT GREY

CAD/CAM

FARBEN

## ANWENDUNGEN

Anfertigungvon ***Modellen***m it ***herausnehmbarenSt m pfen*** fr f estsitzendenZahner satz und herausnehmbarePr othesen sowieIm plantatarbeiten.

## VORTEILE

- ***PerfekteSt ruktur*** ohneRis sedank erhht erElas tizitt dur ch Kunststoffpartikelim G ips
- Die ***Kunststoffpartikel***r eduzieren dieW asseraufnahmeund garantierens o ***Dimensionstreue***
- ***AbsoluteV ertrglic hkeit*** fr den Anwenderdank ***formaldehydfreier Formulierung***
- ***GeringeExpans ion*** auchnac h48 Stunden

CAD/CAM

Dank der speziellen Formulierung, welche fr die Lesung der ***CAD/CAM*** Systeme optimiert wurden, knnen die Farbe ***desert sand, sandy brown und soft grey*** perfekt mit allen modernen ***Laserscannern und optischenSc annern***er fasstwer den.

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 21 ml/100g |
| Entformungszeit | 45 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,08% |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 75 MPa (765 kg/cm²) |

Zhermack® TECHNICAL

# elite rock

☐ ***SuperharterG ipsT yp4*** f r St umpfmodelle

## *Perfektes Gleichgewicht zwischen Thixotropie und Flie fh igkeit*

SANDY BROWN

CREAM

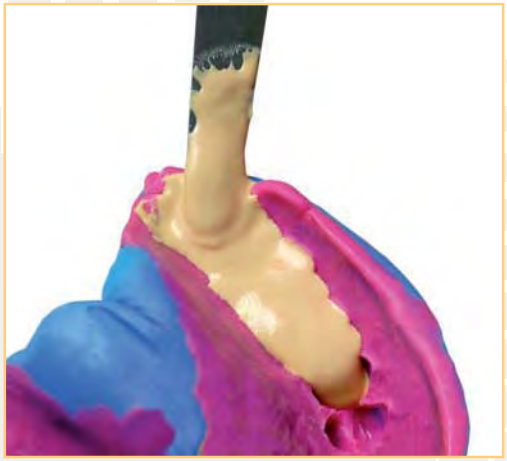
SILVER GREY

LIGHT AMBER

WHITE

FARBEN

CAD/CAM



## ANWENDUNGEN

Anfertigungvon ***Modellen***m it ***herausnehmbarenSt m pfen*** fr f estsitzendenZahner satzund herausnehmbarePr othesen.

## VORTEILE

- ***VereinfachtesA nmischen und ausgewogeneThixot ropie***f r eineleic htereM odellherstellung
- Die ***erh%heD ruckfestigkeit*** reduziertdenA briebauf ein Minimumundgar antierts o eine ***h%heePr zis ion***des Erzeugnisses
- ***GeringeExpans ion***auc hnac h48 Stunden

CAD/CAM

Dank der speziellen Formulierung, welche fr die Lesung der ***CAD/CAM*** Systeme optimiert wurden, kann die Farbe ***silver grey*** perfekt mit allen modernen ***Laserscannern undopt ischenSc annern***er fasst werden.

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 20 ml/100 g |
| Entformungszeit | 45 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,08 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 81 MPa (826 kg/cm$^2$) |

# elite rock fast

☐ ***Schnellerunds uperharterG ipsT yp4*** f rSt umpfmodelle

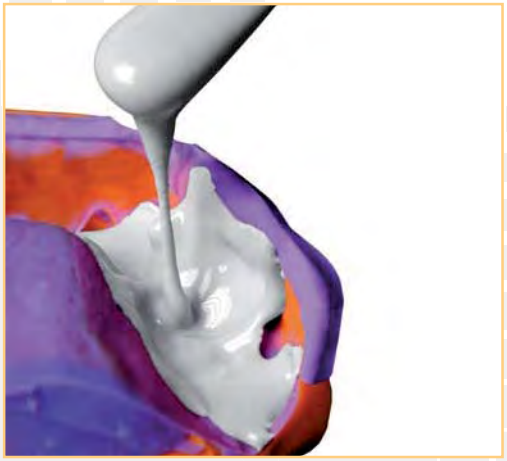
## *Pr zision und Schnelligkeit ohne Kompromisse*

SANDY BROWN

CREAM

SILVER GREY

CAD/CAM



FARBEN

## ANWENDUNGEN

SchnelleH erstellungvon ***Modellen*** mither ausnehmbaren ***Stm pfen*** fr f estsitzendenZahner satz und herausnehmbarePr othesen.

## VORTEILE

- ***Schnelle Herstellung*** des Modells in nur 25 unter Beibehaltung einer ***angemessenen Bearbeitungszeit***
- ***Vereinfachtes Anmischen und ausgewogene Thixotropie*** f r eine leichtere Modellherstellung
- Die ***erh%hte Druckfestigkeit*** reduziert den Abrieb auf ein Minimum und garantiert so eine ***h%here Pr zision*** des Erzeugnisses
- ***Geringe Expansion*** auch nach 48 Stunden

CAD/CAM

Dank der speziellen Formulierung, welche fr die Lesung der ***CAD/CAM*** Systeme optimiert wurden, kann die Farbe ***silver grey*** perfekt mit allen modernen ***Laserscannern undopt ischenSc annern***er fasst werden.

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 20 ml/100 g |
| Entformungszeit | 25 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,08 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 81 MPa (826 kg/cm²) |

Zhermack® TECHNICAL

# elite stone

☐ ***GipsTyp4*** f r H erausnehmbarePr othesen

## *H chste Widerstandsfh igkeit*

FARBEN

PINK

NAVY BLUE

BROWN

AQUA GREEN

## ANWENDUNGEN

Anfertigungvon ***Modellenf r Teilprothesen,her ausnehmbare ProthesenundG egenbissmodellen.***

## VORTEILE

- ***Thixotrop***f r einenoc hle ichtere Herstellungdes M odells
- ***VerbesserteD ruckfestigkeit***und Thermoschockbestndigke it
- ***GeringeExpans ion***auc hn ach 48 Stunden

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 25 ml/100 g |
| Entformungszeit | 45 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,08 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 60 MPa (612 kg/cm$^2$) |

# elite base

☐ ***GipsTyp4*** fr Soc kelplatten

## *Optimale Flie fh igkeit*

FARBEN

- TERRACOTTA RED
- ROYAL BLUE
- PEACH ORANGE
- GREY
- WHITE

## ANWENDUNGEN

AnfertigungvonSoc kelplatten fr Stumpfmodelle.

## VORTEILE

- ***Optimierte Expansion*** f r den Einsatz bei Kombination mit Gipsen vom Typ 4, insbesondere mit ***elite rock, elite rock fast, elite master***
- ***PerfekteFlief higkeit*** auc hohne Nutzungeines Rt tlers
- ***OptimaleD ruckfestigkeit***f r eine unvernder lichePos itionierungder Stifteim Inner ender Soc kelplatte

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververhl tnis | 23 ml/100 g |
| Abbindezeit VICAT | 18 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,05 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 83 MPa (846 kg/cm²) |

Zhermack® TECHNICAL

# elite model

☐ ***GipsTyp3*** für Modelle und Gegenbissmodelle

## *Thixotrop bei Bedarf*

FARBEN

## ANWENDUNGEN

Anfertigungvon ***Modell- und Gegenbissmodellen.***

## VORTEILE

- ***Thixotrop,*** um die Anfertigung des Modells noch einfacher zu gestalten
- ***Optimale Druckfestigkeit***
- ***Extreme Einsatzvielfalt*** dank der besseren Eigenschaftender Produkte im Vergleich zu Gipsen derselben Klasse

## TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververhältnis | 30 ml/100 g |
| Entformungszeit | 45 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,04 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 62 MPa (632 kg/cm²) |

# elite model fast

☐ ***SchnellabbindenderG ipsT yp3*** f r M odelleundG egenbissmodelle

## *Gegenbissmodell auf dem Markt*

## ANWENDUNGEN

SchnelleA nfertigung ***vonM odellen undG egenbissmodellen.***

## VORTEILE

- ***SchnelleH erstellung***des M odells innur 15unt erBeibehalt ung einer ***angemessenenBear beitungszeit***
- ***Thixotrop,***um dieA nfertigung des Modellsnoc heinf acherzu gestalten
- ***OptimaleD ruckfestigkeit***
- ***ExtremeEins atzvielfalt***da nk der besserenEigens chaftende s Produktesim V ergleichzuG ipsen derselbenK lasse

FARBEN

SKY BLUE

LIGHT CREAM

WHITE

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 30 ml/100 g |
| Entformungszeit | 15 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,1 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 65 MPa (662 kg/cm²) |

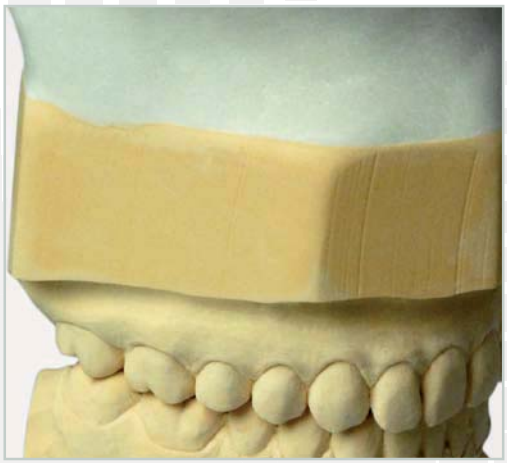
Zhermack® TECHNICAL

# elite arti

☐ ***GipsTyp3*** f r A rtikulatoren

## *Perfekte Haftung*

WHITE



FARBEN

## ANWENDUNGEN

Einsetzenvon ***Modellenin Artikulatoren.***

## VORTEILE

- ***PerfekteH aftung,25m ehr alsbeiPr oduktender K onkurrenz*,*** mitallenG ipsenf r den zahntechnischenG ebrauch, insbesonderem it ***elite bas e,elit e model***und ***elite stone***
- ***MinimaleExpans ion,***dam itdie Bisssituation ***unvernder t***bleibt
- ***Thixotrop,***um dieA nfertigung desM odellsnoc heinf acherzu gestalten

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 30 ml/100 g |
| Abbindezeit VICAT | 5 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,02 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 59 MPa (602 kg/cm$^2$) |

*Quelle: Zhermack, Interne Daten

# elite arti fast

☐ ***SchnellerG ipsT yp3*** fr A rtikulatoren

## *Maximale Haftung und schnelle Befestigung*

WHITE

FARBEN

## ANWENDUNGEN

SchnellesEins etzenvon ***Modellen in Artikulator.***

## VORTEILE

- ***SchnellesEins etzen***der M odellein denA rtikulatorinnur 3
- ***PerfekteH aftung,25m ehr alsbeiPr oduktender K onkurrenz*,*** mitallenG ipsenf r den zahntechnischenG ebrauch, insbesonderem it ***elite bas e,elit e model***und ***elite stone***
- ***MinimaleExpans ion,***dam it die Bisssituation ***unvernder t*** bleibt
- ***Thixotrop,***um dieA nfertigung des Modellsnoc heinf acherzu gestalten

## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 30 ml/100 g |
| Abbindezeit VICAT | 3 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,02 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 59 MPa (602 kg/cm²) |

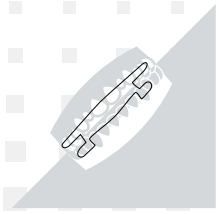
*Quelle: Zhermack, Interne Daten

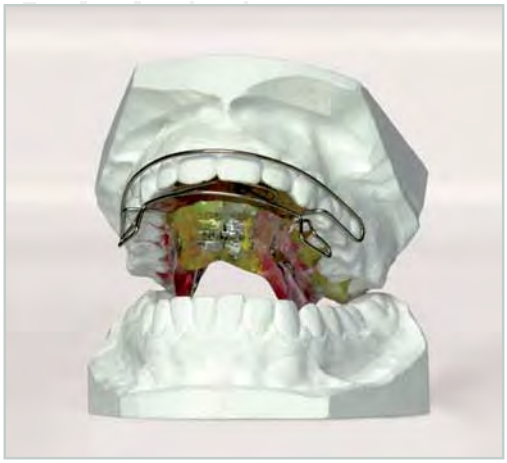
Zhermack® TECHNICAL

# elite ortho

☐ ***GipsTyp3*** fr M odelleinder K ieferorthopdie

## *Der Glanz in wei*





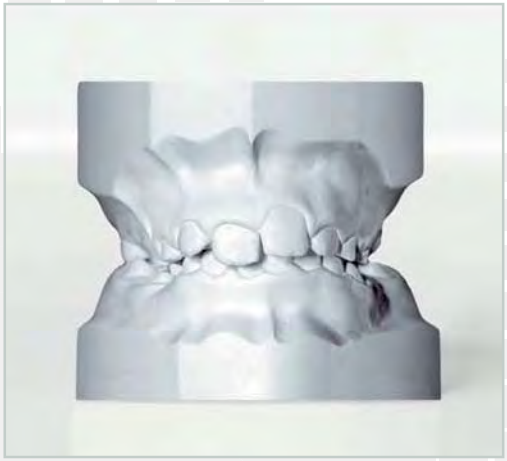
## ANWENDUNGEN

Anfertigungvon ***Situationsmodellen*** inder ***Kieferorthopdieund Gegenbissmodellen.***

WHITE

- ***Glnzendew eieFar be***nac hdem Finish
- ***Thixotrop***um dieA nfertigungdes Modellsnoc heinf acherzuges talten
- ***OptimaleD ruckfestigkeit***

FARBEN



## TECHNISCHED ATEN

| | |
|---|---|
| Wasser/Pulververh ltnis | 24 ml/100 g |
| Entformungszeit | 45 |
| Ausdehnung nach 2 h | 0,04 % |
| Druckfestigkeit nach 48 h | 60 MPa (612 kg/cm$^2$) |

# elite® dental stones

DENTAL
LEIBETSEDER DENTALWARENHANDEL GMBH
Hans-Zach-Straße 2 | A-4210 Gallneukirchen
Tel.: +43 (0) 7235 / 63 993 | Fax: +43 (0) 7235 / 63 993-13
office@dental-leibetseder.at | www.dental-leibetseder.at

Zhermack®
BEYOND INNOVATION