Gute Restaurationen brauchen eine

perfekte Oberfläche: **Optiglaze** von **GC.**

Nanogefüllte, lichthärtende Oberflächenversiegelung
für Komposit- und Acryl-Restaurationen (indirekt).

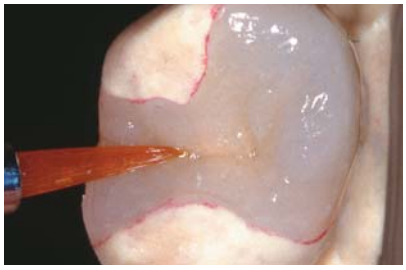
Mit **Optiglaze** bietet GC ein Produkt, mit dem eine **ästhetisch glänzende Oberfläche**, ähnlich der einer guten Politur, einfach und wirtschaftlich erreicht wird.

Anstatt einer zeitaufwendigen, mechanischen Oberflächenbehandlung wird eine hochästhetische Oberfläche nun **in zwei kurzen Schritten** erreicht: Optiglaze auftragen – polymerisieren – fertig!

GC's **einzigartige** Nanofüllungstechnik garantiert höchste Abrasionsstabilität, langanhaltenden Glanz und eine sehr hohe Haftkraft.

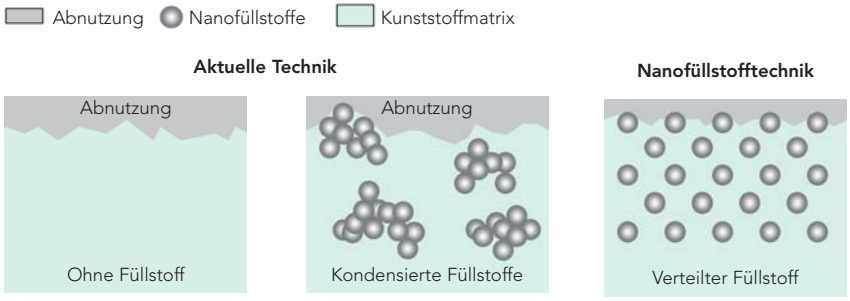
Anwendungsbereiche

Zur Vereinfachung des Finierprozesses hat GC **Optiglaze** entwickelt, mit dem Ziel ästhetisch glänzende und hochfeste Oberflächen auf künstlichen Zähnen, herausnehmbaren Restaurationen, temporären Kronen und individuellen Acryllöffeln zu erreichen. **GC Optiglaze** kann auf schwer polierbaren Bereichen von indirekten Restaurationen, wie posterioren Fissuren oder approximalen Bereichen eingesetzt werden.
Anstatt mechanisch zu polieren – einfach mit **GC Optiglaze** schneller ein hochwertiges Finish erzielen!



- zeitsparend
- einfache Handhabung
- perfekte Ästhetik
- lang anhaltender Glanz
- neue Nanofüllungstechnik
- überlegene Haltbarkeit
- exzellente Hafteigenschaften
- sehr dünne Schichtstärke (25-50 µm)
- hohe Verfärbungssicherheit
- kein Einfluss auf die Farbe der Restauration

Mit neuer Nanofüllungstechnik



Ohne Füllstoff nutzt sich das Material schnell ab

Mit konventionellem (kondensiertem) Füllstoff treten Füllstoffcluster auf, die die Beschichtung teilweise empfindlich gegen Abnutzung machen.

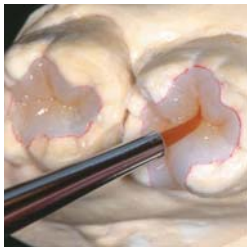
Mit der von GC genutzten Nanofüllstofftechnik wird eine optimale Verteilung der Füllstoffpartikel und damit eine sehr hohe Abnutzungs- und Verfärbungsbeständigkeit, lang anhaltender Glanz und perfekte Haftfähigkeit erreicht!

Packungsgrößen

Flasche 15 ml

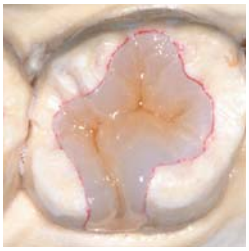
Nur zwei Schritte für ein perfektes Ergebnis:

GC Optiglaze mit einem Pinsel auftragen und mit einem Lichthärtungsgerät (z.B. GC Labolight LV-II/III) in nur drei Minuten polymerisieren.



Auftragen

Lichthärten



Fertig

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 13
B – 3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax. +32.16.40.02.14
info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC GERMANY GmbH
Paul-Gerhardt-Allee 50
D – 81245 München
Tel. +49.89.89.66.74.0
Fax. +49.89.89.66.74.29
info@germany.gceurope.com
www.germany.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
Austrian Office
Tallak 124
A – 8103 Rein bei Graz
Tel. +43.3124.54020
Fax. +43.3124.54020.40
info@austria.gceurope.com
www.austria.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
Swiss Office
Wilerstrasse 3
CH – 9545 Wängi
Tel. +41.52.366.46.46
Fax. +41.52.366.46.26
info@switzerland.gceurope.com
www.switzerland.gceurope.com

z L LF DE 14 00 02/07